



Vino elaborado con uvas tintas de Graciano. Esta variedad es minoritaria en Rioja y existen pocas hectáreas en producción. Las uvas han sido vendimiadas a mano en cajas de plástico de 15 kilos. La vendimia es seleccionada racimo a racimo mediante mesa de selección. Después pasan por una despalilladora-estrujadora hasta llegar a los depósitos troncocónicos de acero inoxidable. Se realiza una prefermentación en frío durante 3 días para extraer al máximo aromas frutales. Fermentación controlada a 22° mediante camisas y bazuqueos manuales para sumergir el sombrero y extraer polifenoles para una buena crianza. En la fase de prensado se utiliza una prensa vertical manual. Fermentación maloláctica en barrica. La crianza se realiza en barricas nuevas de distintos orígenes de roble como francés, húngaro y americano durante un periodo mínimo de 16 meses hasta su afinamiento en botella.

NOTAS DE CATA

Color negro apicotado, mina de lápiz. En nariz es muy complejo destacando tonos balsámicos, notas mentoladas, fruta madura, ciruela y confitura. En boca, potente, buen equilibrio fruta-acidez con una presencia de madera muy integrada. Final muy largo y fresco.



LIVIVS
GRACIANO

Camino De Ventosa S/N, 26371 Ventosa, La Rioja
T:941 44 19 05 / www.bodegasalvia.es



Tipo de vino: Tinto
 Denominación de origen: D.O. Calificada Rioja
 Variedades: 100% Graciano

Mecanización: Despalillado
 Prensado: Prensa manual
 Fermentación: Depósito de acero inoxidable

Tiempo de crianza: 16 meses en barrica
 Tipo de barrica: Roble francés, americano y húngaro
 Presentación botella: Borgoña 75 cl.

BOTELLA

Tipo de botella: Borgoña
 Capacidad: 0.75 l.
 Peso bruto: 1300 gr.
 Peso vidrio: 540 gr.
 Tipo de corcho: Natural (49 x 24 mm.)
 Tipo de cápsula: Estaño
 Alto x Ancho: 301 x 83,5 mm.
 Cod. EAN: 8437004832160

DATOS LOGÍSTICOS

CAJA madera / cartón

Tipo de caja: Madera
 Unidades caja: 6 botellas
 Peso bruto: 9,795 kg.
 Alto x Largo x Ancho: 19,7 x 33,3 x 28 cm.
 Cod. EAN: 8437004932167

Tipo de caja: Cartón
 Unidades caja: 6 botellas
 Peso bruto: 8,200 kg.
 Alto x Largo x Ancho: 18,3 x 33,4 x 24,7 cm.

PALET madera / cartón

Tipo de palet: Europalet (80 x 120 cm.)
 Unidades palet: 63 cajas
 Unidades capa: 9 cajas
 Peso bruto: 639 kg
 Peso palet: 22,50 kg.
 Tipo protección palet: Film Retractable
 Alto x Largo x Ancho: 1,48 x 1,20 x 84 cm.

Tipo de palet: Europalet (80 x 120 cm.)
 Unidades palet: 70 cajas
 Unidades capa: 10 cajas
 Peso bruto: 596 kg.
 Peso palet: 22,50 kg.
 Tipo protección palet: Film Retractable
 Alto x Largo x Ancho: 1,46 x 1,20 x 80 cm.